

Le Mag Communal



4
CADRE DE VIE
Le photovoltaïque
reste-t-il intéressant ?



CADRE DE VIE
Le préfinancement des
audits logements

5

A
B
C
D
E
F
G

**CITOYENNETE &
ACTIVITES LOCALES**
Elections 2024 - Le vote
Voyage annuel du Conseil
des Aînés

6

BIBLIOTHEQUE
Calendrier des
activités

7

8

COHESION SOCIALE
Savant numérique

**DU NEUF
À PONT-À-CELLES**

9

Le Carnet

**CENTRE CULTUREL
DE PONT-A-CELLES**

10

CENTRE CULTUREL

11

AGENDA



Commune : 071/84.90.50 - **CPAS** : 071/84.93.00 - **Police** : 071/84.99.30 ou le 101
Éditeur responsable : Collège communal, Place communale, 22, 6230 Pont-à-Celles

Commune de Pont-à-Celles

Commune de Pont-à-Celles - Administration communale



Retour sur le Conseil communal du mois de mai 2024.

Le Conseil communal s'est réuni ce 13 mai 2024. Voici les principales décisions qui y ont été adoptées :



CIMETIERES COMMUNAUX

Désormais, la commune proposera à la vente des caveaux de réemploi, avec ou sans monument, situés dans les cimetières communaux, qui sont devenus propriété communale suite à une procédure de désaffectation et ont fait l'objet d'un assainissement préalable ; cette procédure permettra aux personnes intéressées de racheter un caveau déjà existant qui a été désaffecté et est donc libre, leur évitant ainsi de devoir placer un nouveau caveau. La redevance de rachat de ces caveaux a également été adoptée (elle doit encore être approuvée par la Région wallonne ; délai : environ 30 jours).

TAXES COMMUNALES

Comme en 2023, les personnes qui accueillent des réfugiés ukrainiens en 2024 ne seront pas pénalisées par le surpoids de déchets que ceux-ci auront généré, en raison du caractère humanitaire de cet accueil.

FINANCES COMMUNALES

Les comptes communaux 2023 ont été approuvés ; le résultat à l'exercice propre est un boni de 1.058.949,75 euros.

ENERGIE

Dans le cadre du Plan Climat 2030, des panneaux photovoltaïques seront placés sur la toiture de l'ancienne aile de l'administration communale à Pont-à-Celles, pour une production de minimum 20.000 kWh par an ; le Conseil a donc approuvé le projet (coût estimé : environ 57.000 € TVAC, entièrement sur budget communal).

BATIMENTS SCOLAIRES

Le système de chauffage de l'école de Pont-à-Celles Centre doit être entièrement rénové, les chaudières actuelles tombant régulièrement en panne et les vestiaires de la salle de gymnastique n'étant plus alimentés en eau chaude sanitaire ; compte tenu de la complexité de l'infrastructure, de l'existence de différents bâtiments, et du fait que la conception du système actuel de chauffage date de plusieurs dizaines d'années et pourrait donc sans doute être adapté afin de limiter les déperditions d'énergie et d'améliorer sa performance énergétique, il est nécessaire d'étudier en profondeur les différentes solutions de chauffage qui peuvent être mises en place ; pour réaliser ces études puis élaborer le projet qui aura été choisi, un marché public de services a été lancé (coût : environ 58.000 € HTVA).

VIE SCOLAIRE

Un nouveau partenariat a été conclu avec le Centre de Santé Libre de Gosselies asbl, qui réalisera désormais la prise en charge des écoles communales de Pont-à-Celles dans le cadre de la promotion de la santé à l'école, et ce dès la rentrée scolaire 2024-2025 ; en effet, le partenaire actuel, le Centre provincial du Brabant wallon de promotion de la santé à l'école, n'assurera plus cette prise en charge à la rentrée scolaire prochaine.

PLAINES DE VACANCES

Comme cette année scolaire, des plaines de vacances seront organisées durant l'année scolaire 2024-2025 ; un partenariat a à nouveau été conclu dans ce cadre avec l'intercommunale HUmani (anciennement dénommée ISPPC), qui se chargera de l'organisation de ces plaines durant les vacances scolaires d'automne, de détente, de printemps et d'été, comme c'est le cas actuellement.

AGRICULTURE ET PARTICIPATION

Dans le but de réduire le fossé existant parfois entre les agriculteurs et les citoyens, le Collège communal souhaite mettre en place une « Plateforme Agriculteurs-Citoyens ». Dans une première phase, un conseil consultatif dénommé « Commission Agriculture » a donc été créé par le Conseil. Elle agira en tant que pivot entre la commune et les agriculteurs pont-à-cellois, pour le pilotage de la dynamique expliquée ci-dessus. Cette « Commission Agriculture » sera composée de minimum quatre et maximum seize membres désignés par le Conseil communal sur base des candidatures qui auront été reçues après le lancement d'un appel à candidatures ; pour être éligible, le(la) membre doit avoir la qualité d'agriculteur/agricultrice – ou aidant(e) – et être domicilié(e) sur le territoire de la commune ou exploiter une terre agricole située sur le territoire communal ; la majorité des membres devra toutefois avoir la qualité d'agriculteur/agricultrice – ou aidant(e) – et être domicilié(e) sur le territoire de la commune ; dans son choix, le Conseil communal veillera à représenter les différentes anciennes communes composant l'entité.

Cette « Commission Agriculture » servira également d'interface entre les autorités communales et le monde agricole de l'entité, notamment dans le cadre des projets et actions suivants, à l'égard desquels elle pourra être consultée et/ou être invitée à remettre un avis :

- récupération des bords de routes afin de protéger les voiries ;
- participation au programme wallon de plantation de haies ;
- développement et mise en œuvre du volet communal du plan communal de lutte contre les inondations ;
- politique communale annuelle de remise en état des voiries agricoles ;
- organisation de rencontres entre agriculteurs et citoyens ;
- gestion des sentiers et chemins communaux (déplacement, vente, plantation de haies...).

Maison Sport & Santé

STAGES JUILLET / 6-12 ANS

HALL DES SPORTS
20, AVENUE DE LA GARE
6238 LUTTRE

DE 9H À 18H
GARDERIE GRATUITE DE 7H
À 18H

DE 3 À 12 ANS
ENCADREMENT PAR
MONITEURS DIPLOMÉS

70€/SEMAINE COMPLÈTE
REDUCTION FAMILLES NOMBREUSES
REMBOURSEMENTS MUTUELLE

**AVENTURIERS DU SPORT
MULTISPORT
6-12 ANS | 70€**
Semaine 1 | 08/07 au 12/07

**EN ROUTE À 2 ROUES
MULTISPORT + VÉLO
6/12 ANS | 70€**
Semaine 2 | 15/07 au 19/07

**LES PLAYMOBIL FONT DU
SPORT
MULTISPORT
6-12 ANS | 70€**
Semaine 3 | 22 au 26/07

**ROCKET LEAGUE
MULTISPORT
6-12 ANS | 70€**
Semaine 4 | 29/07 au 02/08

INFOS :
MAISON SPORT SANTÉ DE PONT-À-CELLES
AURELIE GEORGES 0471/ 96.31.08
MAISONSPORTSANTE@PONTACELLES.BE
INSCRIPTION DIRECTEMENT SUR NOTRE SITE :
WWW.MAISONSPORTSANTE.BE/STAGESSPORTIFS

Les activités de la Maison Sport & Santé :

Les marches : Parcours de 5 ou 10km :

- Vendredi 05/07 : Départ à 9h30 de la Place des Combattants, à Viesville ;
- Vendredi 09/08 : Départ à 9h30. Lieu à définir. Gratuit. Inscription souhaitée via le site : www.maisonsportsante.be/marches

Les cours collectifs :

Au sein du hall des sports de Luttre **SAUF** durant les congés scolaires → Salle polyvalente de Viesville.

- Lundi de 12h30 à 13h30 : Gym de remise en forme (même pendant les congés) ;
 - Mercredi de 10h30 à 11h30 : Pleinement Actif-ve (pleine conscience + gym active, même pendant les congés) ;
 - Jeudi de 12h30 à 13h30 : Stretching ;
 - Vendredi de 12h à 13h : Zumba gold.
- 1er cours GRATUIT. 70€/Abonnement de 10 séances, valable pour tous les cours proposés et sans limite dans le temps.

Activités Pro Velo

Prêts pour une journée pleine de roues et de fun ? Rejoignez-nous le mercredi 3 juillet au parc du Prieuré à Pont-à-celles pour "**Expérience mobilité** " !

Au programme : tests de vélos en tout genre, conseils sur mesure, jeux divertissants, et même des cours pour nos petits cyclistes en herbe. Que vous soyez expert ou débutant, cette journée est pour vous ! On compte sur votre présence pour pédaler vers une mobilité plus douce.

Une activité signée Pro Velo Mobile et Plan Climat 2030.



Infos sur www.pontacelles.be et www.provelo.org/mobile-pont-a-celles



Le photovoltaïque reste-t-il intéressant ?



Se demander si l'installation de panneaux photovoltaïques reste pertinente en 2024 est légitime. Pour répondre à cette question et à bien d'autres, nous vous invitons à une séance d'information le **MARDI 18 JUIN 2024** dès 19h à l'Administration communale.



La commune de Pont-à-Celles s'engage résolument dans la voie de la durabilité en encourageant ses citoyens et citoyennes à **réaliser des économies d'énergie** et à investir dans leurs logements. Notre prochaine action de sensibilisation consistera en l'organisation d'une séance d'information entièrement destinée à l'installation de panneaux photovoltaïques en 2024. Cette initiative, faisant partie des multiples autres actions en cours du **Plan Climat 2030**, offre une opportunité unique de s'informer.

L'installation de panneaux photovoltaïques représente une belle opportunité de **réduire notre empreinte carbone tout en garantissant une transition énergétique** efficace. Cependant, de **nombreuses interrogations subsistent** concernant les nouvelles réglementations, les avantages financiers, les décrochages, le compteur communicant, la compensation ainsi que les démarches à entreprendre pour profiter au mieux de son installation solaire photovoltaïque.

Rendez-vous le mardi 18 juin à 19h !

Pour répondre aux questions des citoyens-nes, la commune a décidé d'organiser une séance d'information. Cette soirée se veut conviviale et interactive pour que chacun-e puisse repartir avec des réponses. L'objectif est d'apporter l'information recherchée et de rassurer quant à la pertinence d'installer des panneaux photovoltaïques.

Au programme, **une présentation détaillée** sur les différents aspects liés à l'installation de panneaux photovoltaïques en 2024, **suivie d'une session de questions-réponses**.

Plusieurs experts ainsi que le Guichet de l'Energie accompagneront notre équipe interne pour répondre au mieux à vos interrogations.

Pour vous accueillir dans les meilleures conditions, nous vous invitons à vous inscrire dès maintenant à cette séance d'information en complétant notre formulaire disponible sur notre site internet ainsi qu'à l'accueil du Service Cadre de Vie. Nous vous attendons nombreux.ses.

Inscription à la séance d'informations :

Mardi 18 juin 2024 à 19h à l'Administration communale



Des questions ? Remarques ou suggestions ? plan.climat@pontacelles.be

Bénéficiez d'un audit énergétique gratuit !

La commune de Pont-à-Celles s'est engagée, au travers du **Plan Climat 2030**, à réduire de 55% ses émissions de gaz à effet de serre. Le secteur du logement représente plus de la moitié de ces émissions. Il est donc primordial de soutenir les citoyennes et citoyens pont-à-cellois-es dans les travaux de rénovation énergétique de leur habitation.

Après le succès retentissant de l'opération Corenove, qui a déjà permis d'accompagner plus de 120 familles de Pont-à-Celles, la commune lance, grâce au soutien de la Wallonie, une nouvelle initiative : le préfinancement des audits logements.

En quoi ça consiste ?

La commune consacrera un budget de 75 000€ (subside de la Région wallonne et fonds propres), afin d'offrir la possibilité aux citoyens-nes de bénéficier d'un **audit énergétique gratuit** et ce, sans aucune condition de revenus. Ce montant correspond à la réalisation d'environ 75 audits, les places sont donc limitées. L'objectif est simple : vous aider à réduire votre facture d'énergie en identifiant les travaux prioritaires à réaliser dans votre habitation.

En demandant ce préfinancement, le citoyen* s'engage à réaliser :

- Soit les travaux permettant d'atteindre un label PEB supérieur ;
- Soit le premier bouquet de travaux énergétiques repris dans l'audit énergétique.

*A noter toutefois que ces exigences ne s'appliquent pas aux catégories de revenus R1 et R2, soit inférieures ou égales à 38 300 €.

Comment bénéficier de cet audit gratuit ?

1. Je complète et renvoie le formulaire de demande de préfinancement au Service Cadre de Vie soit en version papier (accessible sur notre site internet et à l'Administration communale), soit en version digitale à energie@pontacelles.be ;
2. Un accusé de réception m'est envoyé en cas de dossier complet ;
3. L'auditeur énergétique sélectionné par la commune prend contact avec moi pour prendre rdv et réaliser l'audit ;
4. Je réalise les travaux et en transmets les preuves à l'Administration communale.

Cette démarche est totalement **GRATUITE** ! Vous n'avez rien à déboursier, l'entièreté du coût de l'audit énergétique est couverte par ce préfinancement.

Pourquoi réaliser un audit énergétique ?

Cet audit représente bien plus qu'une simple opportunité gratuite. En effet, il vous permettra de bénéficier des primes les plus avantageuses pour rénover votre logement. Et il constitue un véritable atout dans les dossiers de demande de prêts à taux zéro.



JE PROFITE D'UN
AUDIT GRATUIT !

Des questions ? Remarques ou suggestions ? energie@pontacelles.be



Elections 2024 - Le vote

Afin de garantir la validité de votre vote, voici un petit rappel quant aux différentes options. Après avoir choisi **UNE SEULE LISTE**, plusieurs schémas sont possibles :



Cocher uniquement la tête de liste ;



Sélectionner plusieurs candidats·tes dans la liste ;

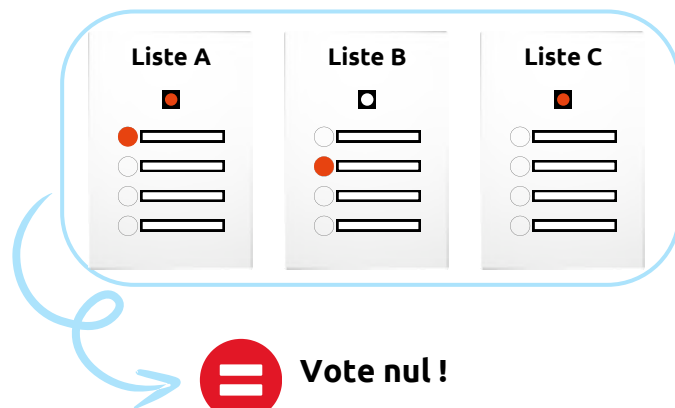


Sélectionner plusieurs candidats·tes et la tête de liste. Dans ce cas, ce sont les votes nominatifs qui primeront ;



Les erreurs à ne pas commettre :

- Sélectionner des candidats·tes et/ou une tête de liste dans plusieurs listes ! Cette erreur est très fréquente et entraîne un **vote nul** !



- Dessiner, faire des annotations entraînera **un vote nul**, qui ne sera donc pas comptabilisé.

Retrouvez toutes les informations concernant les élections à venir sur notre site web : www.pontacelles.be

Voyage annuel du Conseil consultatif communal des Aînés

Jeudi 13 juin 2024 – Chimay

50 personnes maximum

Au programme :

- **Départ à 8h** du parking de l'Espace Formations (rue de l'Atelier central à Pont-à-Celles) ;
- Visite de l'Abbaye de Chimay ;
- Découverte de Chimay et des environs en petit train touristique ;
- Temps libre à Chimay ;
- Repas sous forme de buffet et wok (boissons comprises) ;
- Temps libre à la distillerie de Biercée.

Retour à Pont-à-Celles **18h au plus tard**.

Prix du voyage à payer lors de votre inscription : **28 €** (visites et repas compris)

L'Administration Communale prend en charge le prix du car.



Inscription **obligatoire** au service Plan de Cohésion sociale (entre la Maison de l'emploi et la Police à Pont-à-Celles) du lundi 3 juin au vendredi 7 juin de 9h à 14h30 et le lundi 10 juin de 9h à 14h30.

Infos : 071/84. 90.40 (le matin uniquement)



Bibliothèque - Calendrier des activités

Animations 0-5 ans

Pascale de la Maison du Conte de Charleroi prolonge ses animations autour des livres et de la musique.

Le 08/06, séance 1 de 10h à 10h45 et séance 2 de 11h à 11h45.

Sur inscription à la bibliothèque ou via mail bibliotheque@pontacelles.be



Après-midi Jeux vidéo

La bibliothèque vous propose une nouvelle session de jeux vidéo !

Le 12/06 de 14h à 16h30.

Public : 10 ans et +

Sur inscription à la bibliothèque ou via mail bibliotheque@pontacelles.be.

Places limitées : 12 personnes.

Fête des saisons

Venez profiter de la douceur d'une soirée de début d'été. Cécile Crispin vous propose des contes de saisons.

Le 28/06 de 19h à 20h

Public : Adultes et enfants 10 ans et +

Sur inscription à la bibliothèque ou via mail bibliotheque@pontacelles.be

Blocus

Les salles de la bibliothèque sont accessibles durant les heures d'ouverture pour les blocus et révisions.



LE PLANNING DU PLAN DE COHESION SOCIALE

La sortie du mois

Mardi 4 juin - 10h à 11h30

Venez décider ensemble d'une thématique, d'un jour, d'un horaire et d'un moyen de transport approprié à une sortie en petit groupe. La participation à l'organisation vous permettra de rencontrer d'autres citoyens et d'avoir accès à un tarif très préférentiel grâce aux tickets Article 27

Les rencontres Enfants-Parents

Mercredis 5 et 19 juin - 9h30h à 11h30

Pour les enfants de 0 à 4 ans, accompagnés d'un adulte - Gratuit et sans inscription.
Maison de Village de Viesville - Place des Résistants 5.
Accueil assuré par du personnel issu du PCS, du CPAS et de l'ONE, soutenu par des bénévoles.

Les Savants numériques

Les mercredis 5, 19 et 26 juin - 9h30 à 11h30

Apprenez les bases du PC, en cycle de 3 semaines obligatoires.
Gratuit - Sur inscription au PCS

L'Art manuel du PCS

Lundi 10 juin - 10h à 14h

Au programme : atelier pluridisciplinaire
Sur inscription au PCS et avec participation à l'apport de matériel.

L'informaticien public

Lundis 10 et 24 juin - sur rendez-vous

Besoin d'aide pour envoyer un mail, compléter un document ou payer en ligne ?
Téléphonez au PCS pour un rendez-vous avec l'informaticien public.

Vie Féminine

Mardi 18 juin - 9h à 14h

Atelier culinaire suivi d'un repas en toute convivialité - Participation aux frais de 3€ par personne.
Pour toute information/inscription :
Lajous Marie-Hélène - 071/84.70.77
helene.lajous@gmail.com

ACTIVITÉS RÉGULIÈRES

Tous les mardis de 9h à 15 h :

le crochet- café

Tous les jeudis de 9h à 12h :

le café-papote

Tous les jeudis de 13h à 16h :

les jeux de société

Pour plus d'informations,
contactez-nous !

La marche du Conseil des Aînés

Mardi 18 juin - 9h30

Rendez-vous devant la Maison communale - Place communale 22 à Pont-à-Celles.
Parcours de 4 km et 8 km - Gratuit et sans inscription.
Prévoyez des chaussures de marche.

Les Jardins de Dana

Jeudi 27 juin - 13h30 à 16h30

Ateliers pratiques d'herboristerie familiale :
Apprendre à reconnaître les plantes et préparer tisanes et autres préparations simples.
Au siège social de l'asbl et en balade autour du canal au départ de Luttre (Intermarché).
Pour toute info/inscription : 0475/86.96.36
www.les-jardins-de-dana.be

La cuisine du PCS

Vendredi 28 juin - 10h à 14h

Au programme : Les mains dans les salades.
Sur inscription au PCS - Avec participation à l'apport d'ingrédients.

CONTACT



Plan de Cohésion Sociale
071/84 90 42
071/84 90 69
071/84 90 40
pcs@pontacelles.be



PCS Pont-à-Celles

Les bureaux du PCS : entre la Police et la Maison de l'Emploi à Pont-à-Celles

Les locaux des animations :

Place communale 23 à Pont-à-Celles

Le Carnet du mois

Naissances

| | |
|--|----------|
| Ganty, Noëly Céline Noa | 27-03-24 |
| Olivier, Oscar Albert Lucien | 30-03-24 |
| Basbas, Nathéo | 02-04-24 |
| Basbas, Izao | 02-04-24 |
| Lemoine Crabbé, Manoé | 05-04-24 |
| Brancart, Emma Elodie Laurence | 11-04-24 |
| Brancart, Judith Laurine Aurélie | 11-04-24 |
| Spychalla, Eliott Nicolas Juliette Valérie Edith Luc | 18-04-24 |
| Gancedo Tarano Pitout, Gaspard César | 18-04-24 |
| Gancedo Tarano Pitout, Léandre Luc | 18-04-24 |
| Simon, Orianna Liara | 22-04-24 |
| Sterckx, Mylan Gilbert Michaël Jason | 22-04-24 |
| Serwier, Teodora Elena | 24-04-24 |
| Pelgrims, Romy Angélique Josianne | 26-04-24 |
| De Leeuw, Emma | 29-04-24 |

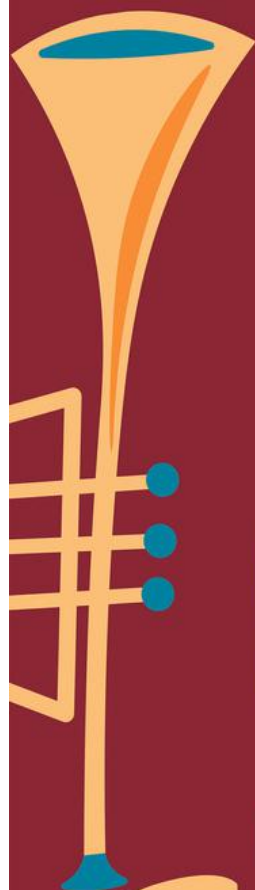
Décès

| | | | |
|---------------------|------------|------------|---------------|
| Schievekamp Henri | 30-07-1936 | 25-03-2024 | Thiméon |
| Vanden Bergh Esther | 27-02-1930 | 01-04-2024 | Thiméon |
| Acusilas Fernand | 23-06-1948 | 05-04-2024 | Pont-à-Celles |
| Basbas Nathéo | 02-04-2024 | 05-04-2024 | Thiméon |
| Mavier Henri | 29-05-1951 | 06-04-2024 | Thiméon |
| Basbas Izao | 02-04-2024 | 07-04-2024 | Thiméon |
| Mizielski Serge | 21-08-1954 | 20-04-2024 | Luttre |
| Di Biase Lucia | 12-06-1945 | 21-04-2024 | Luttre |
| Coutellier Jacques | 03-11-1928 | 24-04-2024 | Thiméon |
| Decreme Willy | 27-05-1943 | 24-04-2024 | Luttre |
| Sarasyn Roland | 13-04-1946 | 25-04-2024 | Thiméon |
| Dorange Lina | 24-07-1948 | 26-04-2024 | Obaix |
| Husztz Joseph | 04-12-1961 | 26-04-2024 | Pont-à-Celles |

Mariages

| | |
|--|----------|
| Gerkens Anne & Wolfferts Eric | 06-04-24 |
| Delaval Christel & Leurquin Christophe | 08-04-24 |
| Bernard Cédric & Dernelen Célia | 20-04-24 |
| Gentile Giuseppe & Rutigliano Marika | 27-04-24 |





DJANGO JAZZ

15.06
2024

LIBERCHIES



Avec le soutien de la



Wallonie



KARIM BAGGILI - MEC YEK - QUARTET 508
- AMATI SCHMITT QUARTET - THE VIPERS
RHYTHM BAND (+ BAL) - + SPECTACLE
LITTLE LOUIS (JEUNE PUBLIC)

PRIX LIBRE !

INFOS : WWW.CCPAC.BE



CENTRE CULTUREL
DE PONT-A-CELLES

Activités Maison de la Laïcité

Dates :

- Les lundis 3, 10, 17 et 24 juin de 10h15 à 12h : cours de yoga ;
- Les mercredis 5 et 12 juin de 14h à 16h : atelier « pastel » ;
- Le jeudi 6 juin à partir de 9h15 : petit déjeuner - débat citoyen, PAF : 6€ ;
- Le vendredi 14 juin à 14h : concours de Whist et de Scrabble, sur inscription préalable, PAF : 10€ (2 tours, 2 boissons) ;
- Le mercredi 19 juin à 13h30 : ciné-débat « Drunk », thèmes : alcoolisme, morosité et monotonie, dépression ;
- Le Jeudi 20 juin à 12h : repas convivial : l'apéritif, l'assiette italienne « charcuterie, antipasti », la lasagne du chef, le tiramisù maison et le café, PAF : 23€.

Organisateur : Maison de la Laïcité de Pont-à-Celles.

Lieu : Rue de l'Eglise, 7, 6230 Pont-à-Celles.

Info : TEL : 071/84.78.85 - info@ml-pontacelles.be - Facebook « ASBL Maison de la Laïcité de Pont-à-Celles ».

Repair Café

Diagnostic ou réparation sur les petits électroménagers, couture, vélos et affutage. Les réparations sont entièrement gratuites et nous mettons, à disposition, des tirelires, si vous désirez nous soutenir. Nous sommes toujours en manque de réparateurs.

Date : Samedi 15 juin 2024

Horaire : De 14h à 17h

Organisateur : Gilles Delforge

Tarif : Gratuit

Lieu : Ecole communale d'Obaix

Info : 0475/74.03.66 - gilles_delforge@hotmail.com



Médecin généraliste ou pharmacie de garde ?

Contactez Allo Santé au **1733** en précisant votre numéro de secteur :

11 pour Liberchies/15 pour Thiméon et Viesville/16 pour Luttre, Pont-à-Celles, Obaix, Buzet et Rosseignies.



Vétérinaires de garde en juin 2024.

Du vendredi 31 mai 19h au vendredi 7 juin 19h
 Du vendredi 7 juin 19h au vendredi 14 juin 19h
 Du vendredi 14 juin 19h au vendredi 21 juin 19h
 Du vendredi 21 juin 19h au vendredi 28 juin 19h
 Du vendredi 28 juin 19h au vendredi 5 juillet 19h

Dr Laura Heuchamps 0472/53.12.88
 Dr Benoit Deridder 071/84.44.26
 Dr Feron Olivier 071/84.72.84
 Dr Marie-Aude Artoisenet 0473/80.54.06
 Dr Stéphanie Kairet 0497/67.86.62



COLLECTE DES DÉCHETS



| | PMC | Verre, papier et carton | Déchets ménagers |
|---------------|--------------------|-------------------------|------------------|
| Pont-à-Celles | 11 juin 25 juin | 11 juin | Chaque mardi |
| Luttre | | | |
| Viesville | | | |
| Obaix | 12 juin 26 juin | 12 juin | Chaque mercredi |
| Buzet | | | |
| Thiméon | | | |
| Rosseignies | | | |
| Liberchies | | | |

Saint-Pierre de Liberchies

Festivités Saint-Pierre Liberchies 2024



Vendredi 28 juin

Johnny Hallyday by Thierry Luthers

Samedi 29 juin

Spectacle de magie - Orchestre Zénith

Dimanche 30 juin

Dance show by Alter Studio - Soirée Catch

Lundi 1er juillet

Tour Saint-Pierre - Concert folk by Those Fucking Bells

Mardi 2 juillet

Match des Diables Rouges sur Ecran géant

Soirée DJ (DJ Andrea & Daddy K)

Grand feu d'artifice

Programme complet sur Facebook
<https://www.facebook.com/SaintPierre.Liberchies>



Marché des producteurs et artisans locaux



Place des Résistants – Viesville
Bar et restauration sur place

23 juin 24 DE 11H à 17H



Editeur responsable : Christian Dupont Rue de Courcelles 35 6230 PAC



Plus d'info : d.vaning@adel-pac.be 0473/89.13.90

Une organisation de l'ADÉL de PAC avec le soutien du groupe de travail
Agriculture et biodiversité du Plan climat 2030

